

R1 协作机器人

智柔系列



可搭配黑晶、红晶、蓝晶系列及连续清洗场景



智能化 一体化 更精准 更高效



官方网站



手持模式

应对异形工件、复杂边角以及现场返修、零散件加工等需求，操作灵活无死角；



机械臂自动模式

针对规则标准工件，可实现连续自动化焊接，节约人力成本；



简易编程

搭载简易拖拽示教功能，普通操作工短时间即可完成轨迹录制与任务设置，轻松上手；



焊接品质优良

工件变形小，焊缝平整光滑、成型美观，多数工况可省去后续打磨、抛光工艺步骤，熔深均匀，焊缝结合强度高，满足常规结构件力学使用要求；



7X24高效焊接

自动化模式可实现24小时不间断作业，产能是传统人工焊接的3倍以上，可有效替代多名熟练焊工，缓解用工难题；

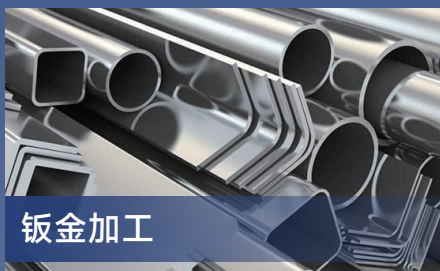


大熔深 真便捷

对不锈钢的熔深可达 8.5mm，铝合金熔深达 6.5mm，较普通设备提升30%。自适应联控系统支持单/双/三送丝模式自由切换，“停光即停丝”。可实现移动作业、5S管理以及模块化作业，满足不同焊接场景需求。

一机双模，协作机器人与激光手持焊深度融合，支持手持手动、机器人自动双模式无缝切换，人机协同作业安全高效。采用拖拽示教操作，零基础亦可快速编程上手；兼容柔性加工与自动化量产，适配多品种小批量 + 标准化量产的生产需求。

应用领域



钣金加工



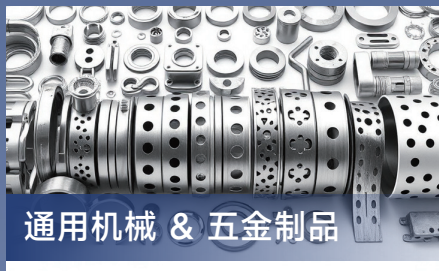
厨卫家电



机箱机柜 & 电气设备



门窗护栏 & 装饰建材



通用机械 & 五金制品



非标工件与维修加工

销售热线：

400-666-4000



大族手持焊研究院公众号